

**ALMINE RECH**

# Nature's Reflections

Jul 2 — Aug 24, 2024 | Monaco

L'exposition présentera les artistes suivants : [Miquel Barceló](#), [Jean-Baptiste Bernadet](#), [Johan Creten](#), [Eric Croes](#), [Gregor Hildebrandt](#), [John McAllister](#), [Anthony Miler](#), [Tia-Thuy Nguyen](#), [Ugo Rondinone](#) et [Thu-Van Tran](#).

Les artistes d'aujourd'hui s'inspirent de la beauté complexe de la nature, qu'ils dépeignent comme un cadre pour exprimer leurs sentiments intérieurs, changeant ainsi à jamais le visage de l'art. Comme l'a déclaré le célèbre peintre impressionniste Paul Cézanne, « peindre d'après nature, ce n'est pas copier l'objectif, c'est réaliser ses sensations. Traiter la nature par le cylindre, la sphère, le cône, le tout mis en perspective ».

Des motifs délicats d'une feuille aux contours majestueux d'un paysage, ces artistes observent et interprètent méticuleusement le monde qui les entoure. Grâce à divers moyens artistiques, dont la peinture, la sculpture, la photographie et les installations multimédias, ils capturent l'essence de la nature et transmettent son récit fascinant.

Un communiqué de presse par Marion Zilio sera prochainement disponible.